

Mercedes-Benz Classe A

250 e Hybrid EQ 163+109ch AMG Line 8G-DCT



 **MONACO-OCASIONS.COM**



Mise en circulation

16-09-2024

Kilométrage

8000 Km

Garantie

Mercedes Benz VP Certified 24 mois

Energie

N/C

Chevaux

163 ch

Couleur extérieure

Noir



50 300 €



Nous contacter

SAMGF

Service commercial

24, Avenue de Fontvieille

L'Aigue Marine

98000 MONACO

+37792059596

info@monaco-occasions.com



MONACO LUXURY