

# Mercedes-Benz Classe A

250 e Hybrid EQ 163+109ch AMG Line 8G-DCT



Mise en circulation

14-10-2024

Kilométrage

8000 Km

Garantie

Garantie MB Certified VP 24 mois

Energie

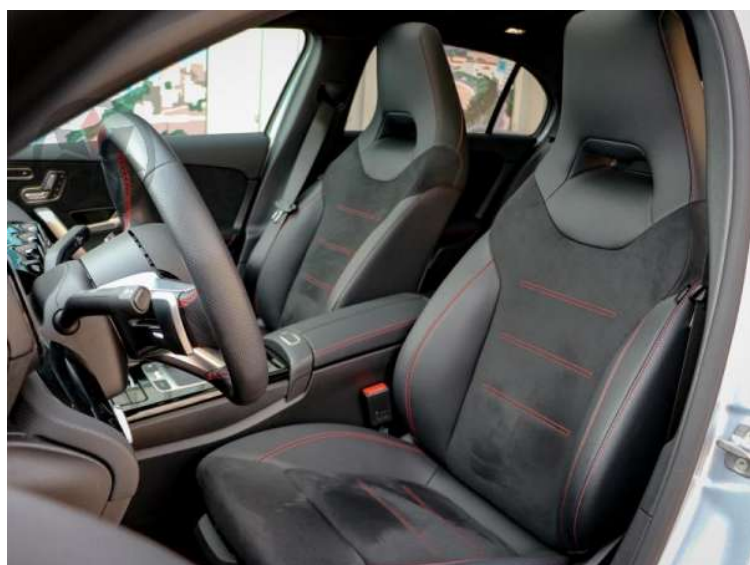
N/C

Chevaux

163 ch

Couleur extérieure

Argent high-tech métallisé



**46 500 €**



Nous contacter

SAMGF

Service commercial

24, Avenue de Fontvieille

L'Aigue Marine

98000 MONACO

+37792059596

[info@monaco-occasions.com](mailto:info@monaco-occasions.com)



MONACO LUXURY