

Mercedes-Benz Classe A

250 224ch 4Matic AMG Line 7G-DCT



BPM Exclusive



Mise en circulation

08-05-2019

Kilométrage

58000 Km

Garantie

Garantie MB Certified VP 24 mois

Energie

Essence

Chevaux

224 ch

Couleur extérieure

Blanc digital métallisé



34 500 €



Nous contacter

SAMGF

Service commercial

24, Avenue de Fontvieille

L'Aigue Marine

98000 MONACO

+37792059596

info@monaco-occasions.com



MONACO LUXURY